

1. Регулировка ширины ленты

МУЛ-17 стандартно комплектуется на ширину ленты 15, 20мм, может быть отрегулировано для ленты шириной 16мм или 19мм. Устройство укомплектовано одним из двух комплектов двухсторонних **упоров для ленты**. При помощи деталей поз. №№ **50, 53, и 54** устройство может быть настроено для работы с лентой 16мм или с лентой 19мм. При помощи деталей поз. №№ **82, 83 и 86** устройство может быть настроено для работы с лентой 15мм или с лентой 20мм. На комплектах упоров выштампованы цифры «15», «16», «19» и «20».

Для изменения ширины ленты, три упора должны быть перевернуты согласно следующей инструкции:

1. Выкрутите Винты 62 из передней части и из задней части устройства. Переверните передний и задний упоры и установите винты на место. Убедитесь, что на каждом упоре видны правильные штампованные цифры: «15» для 15 мм ленты «16» для 16 мм ленты, «19» для 19 мм ленты, и «20» для 20 мм ленты

2. Отвернуть **Винт 10**. Перевернуть подвижный упор 50 (82) так, чтобы на внешней его стороне оказались цифры, соответствующие ширине используемой ленты, а именно «15» или «20» («16» или «19»).

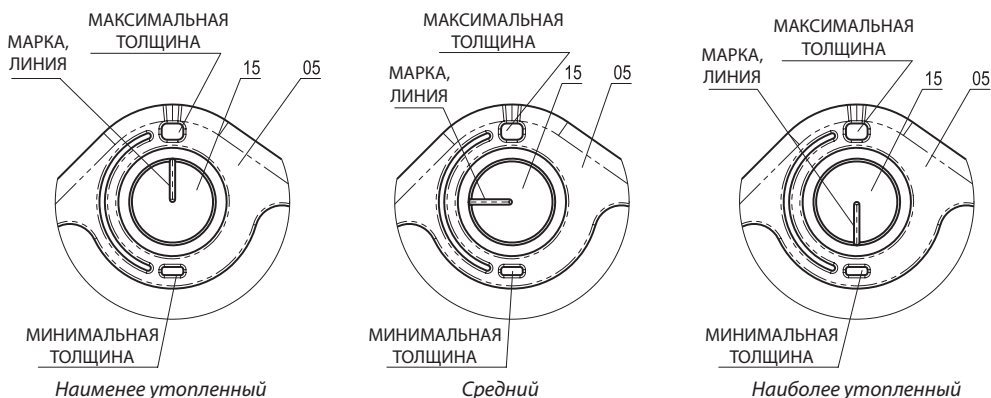
ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте правильность выполнения Пункта 2 нажатием на **Рукоятки прижимной 12**. Упоры должны поворачиваться вперед вместе с собранным узлом.

2. Регулировка толщины ленты

ВНИМАНИЕ: заводская настройка соответствует толщине ленты 0.80мм

МУЛ-17 может применяться со стандартной мягкой лентой толщиной до 0.80 мм. Устройство может быть легко отрегулировано при изменении толщины ленты посредством ослабления (выкручивания) **Винта 60** и поворота **Фиксатора 35** по направлению к устройству. Поворот Фиксатора изменяет глубину установки ножа. Фиксатор служит в качестве гаечного ключа для поворота вала с шестиугольным концом, проходящего через устройство. Противоположный конец вала круглый, и имеет выгравированную на нем линию - см. ниже. Когда эта линия направлена прямо вверх, нож находится в наименее глубоком утопленном положении. Когда линия направлена прямо вниз, нож находится в наиболее глубоком утопленном положении. Обычно для настройки требуется повернуть линию в среднее между этими двумя положение.

Установки глубины среза



Если фиксатор находится в крайнем положении, снимите **Винт 60** и измените положение **Фиксатора 35** так, чтобы линия находилась в требуемых пределах регулировки. Установите обратно **Винт 60** и повторите указанные выше шаги до достижения требуемой глубины установки ножа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Устройство настроено правильно, если, после соединения ленты, верхняя лента полностью отрезается и при этом не остается надразов на нижней ленте.

3. Регулировка зазора Ролика натяжного

МУЛ-17 изначально настроен так, что зазор между роликом натяжным и пятой составляет приблизительно 0.1 - 0.2 мм или 20-30% толщины ленты. Их установка так близко друг к другу гарантирует достаточное давление для того, чтобы Ролик натяжной и Пята въедались в ленту и можно было работать без проскальзывания. В то же время, наличие малого зазора между Роликом натяжным и Пятой, предотвращает эти две детали от износа (выщербливания) друг об друга в случае, если храповой механизм устройства приводится в действие в отсутствии ленты под Роликом натяжным. Это увеличивает срок службы этих двух деталей.

Для регулировки зазора между **Роликом натяжным 26** и **Пятой 25** выполните следующие действия:

- Ослабить (выкрутить) **Гаку 66**;
- Повернуть **Винт 65** по часовой стрелке при необходимости уменьшить зазор или против часовой стрелки при необходимости увеличить зазор.

ПРИМЕЧАНИЕ: Зазор отрегулирован правильно, если между Пятой и Роликом:

- без ленты проходит лист бумаги;
- установленная лента надежно фиксируется.